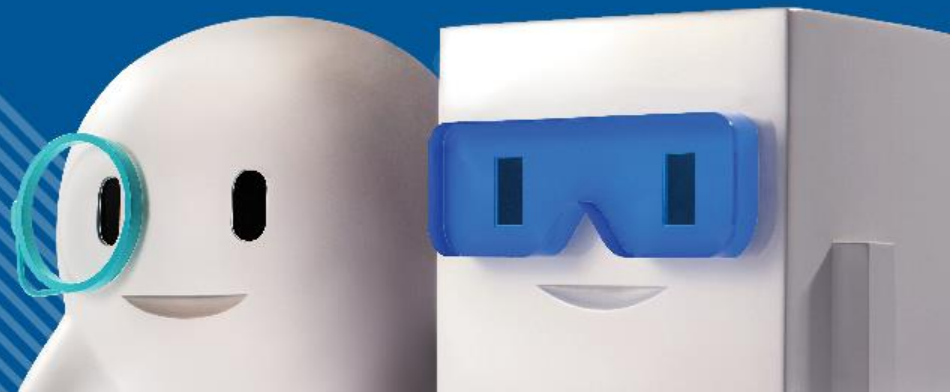




尾板安全升級計劃介紹

2018年4月1日





1) 尾板安全升級計劃介紹

2) 流程

3) 評核內容

尾板安全升級計劃介紹

- 生產力局研發了貨車尾板安全系統（ATS）以減少工作人員被尾板夾傷的機會。此系統主要由兩種感應裝置組成：
 - 觸覺式裝置
 - 腳部防護裝置
- 由2016年10月24日起，為尾板貨車安裝此系統的供應商**必需**參與尾板安全升級計劃，直到另行通告。
- 如發現有供應商未有註冊或為未參與尾板安全升級計劃安裝系統，本局會掙取以下行動
 - 為該供應商在認可名單內除名
 - 向該供應商追討安全系統之版權費用

尾板車安全系統總覽



a. 觸覺式裝置



b. 腳部防護裝置



c. 系統控制裝置

d. 雙手控制裝置



流程

成為認可
供應商

聯絡生產力局表示有意參與此計劃並安排首次檢驗日期

通過檢驗後，本局會向供應商收取檢驗費用。

供應商會被列入「參與尾板安全升級計劃供應商名單」並放在生產力局網頁。

車輛評核
流程

完成評核工作後，本局會向供應商收取作評核費用。

通過評核後，本局會發出一張標籤並貼在貨車車身。該貨車亦會被列入「獲頒標籤標籤的車輛名單」並放在生產力局網頁。

供應商須在確定安全系統完成安裝日期1個工作天通知生產力局以便安排現場評核。

如能成功通過評核，本局會提供標籤，否則供應商需要安排重新評核(不另收費)。

尾板安全升級計劃介紹

1. 供應商評核

- 生產力局通過評核供應商為首架貨車安裝尾板安全系統，以評核該供應商是否合資格此系統。
- 合資格供應商會被列入「參與尾板安全升級計劃供應商名單」並放在生產力局網頁供公眾查閱。
- 通過檢驗後，本局會向供應商收取檢驗費用。

網址：

<https://hkpc.org/zh-HK/industry-support-services/applied-r-d/our-service/6543-ats>

參與尾板安全升級計劃供應商名單				
按公司英文字母順序排列				最新更新日期：2016年9月8日
English Company Name	中文公司名稱	聯絡電話	聯絡電郵	
1 DDD Tail Lift Limited	杜尼迪亞貨車尾板	24778852	dee@delta-hk.com	
2 Delta Asia Tail Lift Limited	三角洲尾板有限公司	24778852	dee@delta-hk.com	
3 New Win Tec Company Limited	新永德有限公司	23887077	wiselyauto@yahoo.com.hk	
4 Tat Shing Engineering (Hong Kong) Co., Ltd.	達成機械(香港)有限公司	28713338	raymondng0830@gg.com	
5 Wisely Automotives Engineering Company	泳合利汽車工程公司	23887077	newwintec@yahoo.com.hk	
備註：				
1) 上述所列供應商在香港生產力促進局(生產力局)技術人員指導下為不少於一輛尾板車安裝安全系統，包括觸覺式裝置和腳步防護裝置				
2) 當車主/企業負責人有需要為尾板車安裝安全系統時，應先行與所選的供應商作詳細的討論，以確保所安裝的系統能夠符合勞工處所發出的 <<預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引>>				

尾板安全升級計劃介紹

2. 貨車安全系統評核

- 供應商收到貨車車主發出安裝安全系統要求的通知，客戶須在確定系統安裝日期後1個工作天內通知生產力局，以便安排現場評核的工作。
- 生產力局會為貨車進行指定的測試工作。貨車通過測試後，將獲發一張由生產力局發出的標籤。已經測試貨車會被列入「獲頒標籤的車輛名單」並放在生產力局網頁供公眾查閱。
- 完成評核工作後，本局會向供應商為每架貨車收取評核費用。
- 貨車如未能通過測試，客戶須根據生產力局所提供的建議修妥系統，然後通知生產力局安排重驗工作。貨車必須通過重驗方可獲發標籤。所有重驗均無須繳付驗車費用。



尾板安全升級計劃
SAFETY+ for Tail Lift

編號：

驗收日期： 年 月 日

All-round Productivity Partner
全方位企業夥伴



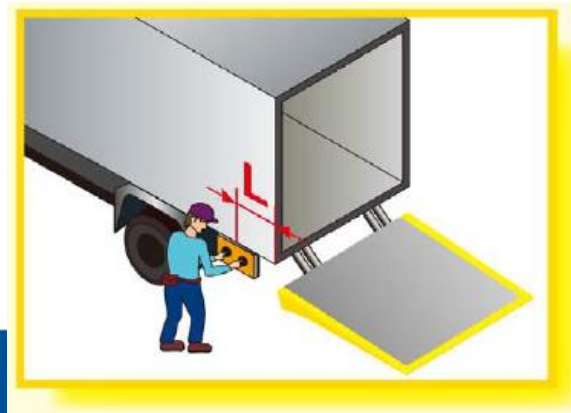
評核內容

根據勞工處發出的<<預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引>>，在檢驗貨車尾板安全系統時會檢驗以下7項事情。

1. 尾板開啟或閉合時間須不少於9秒。
2. 雙手控制裝置的起動器的邊緣須相距不少於260毫米



3. 在充分考慮操作需要下，雙手控制裝置須安裝在其中線距離貨車尾部300毫米至600毫米的位置。



評核內容

4. 須安裝適當的視聽信號裝置，例如蜂鳴器、閃燈等。
5. 須安裝有效的上鎖裝置，以防止貨車尾板意外地打開。

以下兩項必須乎合尾板自動停止系統技術規格。

6. 須安裝有效的腳部防護裝置，以防止裝卸或檢查貨物的工人在貨車尾板上升時，被尾板與車斗之間的空隙夾傷腳部。
7. 在車尾的車身或尾板上須安裝有效的觸覺式裝置，當裝置感應到任何人進入尾板的閉合夾口危險區域時，會即時停止尾板的運作，以免夾傷任何人士。
8. 檢查有否故障保險(**fail safe**) 功能