



扩散焊接技术

在真空环境下将模具钢材重新融合，用于制造内嵌随形冷却模具镶件

好处

- 令模具冷却效果更均匀
- 提升注塑件的尺寸精度和质量
- 缩短整体注塑周期
- 减少对复模的投资
- 可制造一些不能用传统加工方法来制造的冷却水路

查询：



+852 2788 5533



hkpcenq@hkpc.org

顾问服务范围

- 模具设计的技术评估，以确定扩散焊接的应用范围
- 随形冷却模具镶件的技术设计
- 计算机辅助工程(CAE)，分析模具镶件内的随型水路设计
- 提供扩散焊接服务来制造随形冷却模具镶件
- 为随形冷却模具镶件，提供塑料注射成形工艺参数设定和优化的技术支持
- 焊接金属或陶瓷实心工件，以制造具备不同工业用途的制品

我们的优势

- 独特的扩散焊接设备和专业的计算机辅助工程(CAE)分析人员
- 全面的技术知识，以确认及评估扩散焊接的应用范围
- 丰富的实践及不同企业应用经验，以协助复杂的随形冷却模具镶件设计和制造
- 强大的技术支持，以设定及优化塑料注射成形工艺参数