



資歷架構  
Qualifications  
Framework



# 製造科技業(模具、金屬及塑 膠)「過往資歷認可」

## 申請人手冊

## 目錄

1. 簡介	2
2. 申請資格	2
3. 申請手續及程序	2
4. 繳費方法	3
5. 能力單元組合及收費計劃	3
6. 評估結果通知及證書頒發	12
7. 收集個人資料聲明	12
8. 惡劣天氣	12
9. 建議及投訴	13
10. 緊急情況	13
11. 查詢	13
12. 附錄	14

## 1. 簡介

- 1.1 「過往資歷認可」機制推行目的旨在透過確認從業員所累積的知識、技能及相關工作經驗，從而鼓勵從業員繼續進修及終生學習，毋須重新開始或重複受訓，對於學歷不高但已獲得豐富行業經驗的從業員，「過往資歷認可」機制尤其有用。
- 1.2 「過往資歷認可」以年資及相關工作經驗作為認可的先決條件，並根據相關行業《能力標準說明》內的「能力單元」，以能力單元組合形式進行確認。獲確認過往資歷的人士，將獲發資歷證明書。

## 2 申請資格

- 2.1 合資格的申請人必須為現職或曾任製造科技業（模具、金屬及塑膠）的從業員：
  - A. 屬香港居民並擁有香港居留權、或香港入境權、或有權在香港逗留而不受任何逗留條件限制，即在香港身份證出生日期下有“A”（香港居留權）、“R”（香港入境權）或“U”（有權在香港逗留而不受任何逗留條件限制）。有關香港身份證上的符號釋義，請瀏覽入境事務處網頁 <http://www.immd.gov.hk>。持單程證從中國大陸來港定居的人士亦可申請（如未能親身出示單程證及香港身份證以供「過往資歷認可」評估辦公室[以下簡稱“評估辦公室”]核對資格，郵寄申請表時，請夾附單程證副本及香港身份證副本）；及
  - B. 符合「過往資歷認可」機制就製造科技業（模具、金屬及塑膠）所指定的年資及相關工作經驗的最低要求。

## 3 申請手續及程序

- 3.1 申請人可以親身、委托他人或以郵寄方式遞交申請。
- 3.2 填妥的申請表格必須連同評估費用（郵寄申請只收劃線支票或本票，並註明收款人為「香港生產力促進局」），年資及相關工作經驗證明文件的副本（切勿郵寄任何正本文件，如親身或委托他人遞交申請，則請帶同正本文件以供核實）一併遞交。
- 3.3 如申請人未能親身出示香港身份證以供「過往資歷認可」評估辦公室核對資格，郵寄申請表時，請夾附香港身份證副本。
- 3.4 申請人提供的香港身份證副本，在核證工作完成後，會被銷毀，以確保申請人個人資料不被外洩。
- 3.5 年資及相關工作經驗的證明文件必須由僱主或其受託人（例如部門主管或上級）簽發，以確認申請人過去從事的職能範疇與所申請認可的能力單元組合相符。工作經驗證明文件需註明職位、工作範疇、任職年期及擁有與申請的能力單元組合相符的相關工作經驗。
- 3.6 如申請人未能提供上述的年資證明，亦可以遞交其他輔助證據（例如由註冊商會或工會簽發的工作證明書、稅單、糧單，或自僱人士的商業登記證明等）予「過往資

歷認可」評估辦公室參考。

- 3.7 申請人必須於指定限期內(發出通知書起一個月內)攜同正本文件及香港身份證前往評估辦公室，以供核實。否則其申請將被視作「確認不成功」個案處理，申請人將不會獲發還任何已繳費用。
- 3.8 評估辦公室支持平等機會政策，若申請人需要特別安排及協助，請於申請表內第一部份「個人資料」註明，評估辦公室務必盡量提供協助及安排。

## 4 繳費方法

- 4.1 申請人可選擇下列任何一種方法繳交評估費用：
- A. 以支票或銀行本票繳付，本票及支票須劃線，並註明收款人為「香港生產力促進局」
  - B. 前往「過往資歷認可」評估辦公室以現金繳付

## 5 能力單元組合及收費計劃

- 5.1 「過往資歷認可」評估辦公室以非牟利形式提供「過往資歷認可」評估服務，費用將按照所需要的評估方法及成本計算，如申請人於評估過程中需要特別服務，辦公室或會採用「用者自付」原則收取費用。
- 5.2 「過往資歷認可」機制會以能力單元組合形式進行確認，各組合內相關能力單元的詳情，請見附錄或網頁 <http://rpl.hkpc.org>。
- 5.3 在製造科技業(模具、金屬及塑膠)「過往資歷認可」機制推行的首五年過渡期內(由2017年3月)，下申請人可採用以下方式確認過往資歷：

### A. 資歷級別第一至第三級

按能力單元組合所涵蓋的職能範疇接受評估，收費詳情請見下表或致電熱線2788 5592查詢。

「能力單元組合」名稱	編號	級別	年資及相關工作經驗	評估方法
市場營銷 (三級)	MTMM301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試
產品設計及開發 (金屬業)(三級)	MTPD301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為金屬產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	实操考核
產品設計及開發	MTPD302A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及	实操考核

(塑膠業)(三級)			塑膠)經驗，其中三年為塑膠產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	
模具設計及開發 (三級)	MTPD303A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	实操考核
樣辦制作 (金屬業)(三級)	MTPD304A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為金屬產品設計及開發之工作，並需包括樣辦製造的工作經驗	面試
樣辦制作 (塑膠業)(三級)	MTPD305A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為塑膠產品設計及開發之工作，並需包括樣辦製造的工作經驗	面試
生產設定 (三級)	MTPR301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為製程設計及開發之工作，並需包括生產線設定的工作經驗	筆試
採購工作 (模具業)(三級)	MTPU301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
採購工作 (金屬業)(三級)	MTPU302A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
採購工作 (塑膠業)(三級)	MTPU303A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
生產加工 (金屬衝壓及鈹金加工業)(三級)	MTPM301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	实操考核

生產加工 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (三級)	MTPM302A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	面試
模具加工 (銑削門類) (三級)	MTPM303A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
模具加工 (研磨門類) (三級)	MTPM304A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
模具加工 (打磨組裝門類) (三級)	MTPM305A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
模具加工 (車削門類) (三級)	MTPM306A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
模具加工 (放電加工門類) (三級)	MTPM307A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
生產加工 (塑膠業)	MTPM308A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	实操考核
品質控制 (三級)	MTQI301A	三級	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	实操考核
生產加工 (金屬衝壓及鍍金加工業) (二級)	MTPM201A	二級	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中二年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	实操考核



生產加工 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (二級)	MTPM202A	二級	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中二年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	面試
生產加工 (金屬擠壓加工業) (二級)	MTPM203A	二級	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中二年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	实操考核
生產加工 (一級)	MTPM101A	一級	一年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗	筆試

#### B. 資歷級別第四級

- i. 申請第四級的「過往資歷認可」，申請人須按能力單元組合所涵蓋的職能範疇接受評估

「能力單元組合」名稱	編號	級別	年資及相關工作經驗	評估方法
市場營銷 (模具業) (四級)	MTMM401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
市場營銷 (金屬業) (四級)	MTMM402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
市場營銷 (塑膠業) (四級)	MTMM403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
產品設計及開發 (金屬衝壓及鈹金加工業) (四級)	MTPD401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬衝壓及鈹金產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
產品設計及開發 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (四級)	MTPD402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬壓鑄及鑄造產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試

產品設計及開發 (塑膠業) (四級)	MTPD403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為塑膠產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
注塑模具設計及 開發 (四級)	MTPD404A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
鍍金衝壓模具設 計及開發 (四級)	MTPD405A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
壓鑄及鑄造模具 設計及開發 (四 級)	MTPD406A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
項目控制 (模具 業) (四級)	MTPD407A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
項目控制 (金屬 業) (四級)	MTPD408A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
項目控制 (塑膠 業) (四級)	MTPD409A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
自動化生產線設 定(模具業) (四級)	MTPR401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試



自動化生產線設定 (塑膠業) (四級)	MTPR402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為塑膠製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
自動化生產線設定 (金屬衝壓及鈹金加工業) (四級)	MTPR403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬衝壓及鈹金製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
自動化生產線設定 (金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工業) (四級)	MTPR404A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬壓鑄、鑄造及擠壓製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
自動化工程 (四級)	MTPR405A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
採購及供應商管理 (模具業) (四級)	MTPU401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
採購及供應商管理 (金屬業) (四級)	MTPU402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
採購及供應商管理 (塑膠業) (四級)	MTPU403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
生產管理 (四級)	MTPM401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產管理的工作經驗	筆試

生產加工(金屬衝壓及鈹金加工業)(四級)	MTPM402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
生產加工(金屬壓鑄及鑄造加工業)(四級)	MTPM403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 面試
生產加工(金屬擠壓加工業)(四級)	MTPM404A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
生產加工(塑膠業)(四級)	MTPM405A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
模具加工(銑削及放電加工門類)(四級)	MTPM406A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
模具加工(銑削及研磨門類)(四級)	MTPM407A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
模具加工(銑削及打磨組裝門類)(四級)	MTPM408A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
模具加工(車削及放電加工門類)(四級)	MTPM409A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
模具加工(車削及研磨門類)(四級)	MTPM410A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核

模具加工 (車削及打磨組裝門類) (四級)	MTPM411A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 实操考核
模具加工 (打磨組裝及研磨門類) (四級)	MTPM412A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 实操考核
模具加工 (打磨組裝及放電加工門類) (四級)	MTPM413A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 实操考核
品質控制 (金屬業) (四級)	MTQI401A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	筆試
品質控制 (塑膠業) (四級)	MTQI402A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為塑膠產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	筆試
品質控制 (模具業) (四級)	MTQI403A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	筆試
品質管理 (四級)	MTQI404A	四級	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具品質監控及檢測之工作，並需包括品質管理的工作經驗	筆試

備注：「過往資歷認可」評估辦公室會為面見評估過程進行錄影錄音，以供核證用途。

### C. 收費計劃

- i. 查核證明文件 (適用於以所具備的工作年資及相關經驗申請認可，以取得資歷架構 1-3 級的資歷)

資歷級別	一個「能力單元組合」 (HK\$)	二個「能力單元組 合」 (HK\$)	三個「能力單元組 合」 (HK\$)	四個「能力單元組 合」 (HK\$)
1-3 級	\$290	\$490	\$690	\$890

- ii. 評估收費 (每一個「能力單元組合」)(按教育局指引，於過渡期內，從業員可選擇接受評估，以確認具資歷架構 1-3 級的資歷)

評估方法	收費 (HK\$)	
	資歷級別第 1-3 級	資歷級別第 4 級
筆試	\$890	\$1,000
面試	\$890	N/A
實操考核	\$2,800	N/A
筆試 + 面試	N/A	\$1,300
筆試 + 實操考核	N/A	\$5,200

- iii. 重考收費 (每一個「能力單元組合」)

評估方法	收費 (HK\$)	
	資歷級別第 1-3 級	資歷級別第 4 級
筆試	\$690	\$800
面試	\$690	N/A
實操考核	\$2,300	N/A
筆試 + 面試	N/A	\$1,100
筆試 + 實操考核	N/A	\$4,700

- iv. 上訴收費 (每一個「能力單元組合」)

評估方法	收費 (HK\$)	
	資歷級別第 1-3 級	資歷級別第 4 級
筆試	\$200	\$250
面試	\$200	N/A
實操考核	\$500	N/A
筆試 + 面試	N/A	\$350
筆試 + 實操考核	N/A	\$800

## 6 評估結果通知及證書頒發

- 6.1 通過評估的申請人會獲發資歷證明書。申請人可選擇親身或授權他人（須帶備授權信及申請人身份證副本）到「過往資歷認可」評估辦公室領取證書。
- 6.2 如申請資料正確齊備及符合所要求，以查核證明文件方式確認第一至第三級資歷的申請人，可於八星期內獲發資歷證明書。
- 6.3 如申請人以評估方式確認過往資歷，所有評估會於《確認申請通知書》發出後三個月內完成。

## 7 收集個人資料聲明

- 7.1 申請書內要求提供的所有個人資料及其他補充證明文件，將絕對保密並只用於處理「過往資歷認可」的申請。申請人如未能提供所需的所有資料，或所提供的資料未能清楚顯示申請人符合相關能力單元組合的申請要求，本處將無法處理該項申請。
- 7.2 如有需要，申請人的個人資料可能會送交獲授權的政府部門及其他組織或機構，用以處理與「過往資歷認可」的相關事宜，例如發還評估費用。
- 7.3 提交申請書後，如欲更改或查詢個人資料，或查詢與評估有關的事宜，請以書面向「過往資歷認可」評估辦公室提出。

## 8 惡劣天氣

- 8.1 如評估當日遇上惡劣天氣、颱風及黑雨警告信號是特別安排如下：
  - ✧ 如天文台在上午七時後至中午十二時前懸掛 8 號或以上風球，或發出黑色暴雨警告信號，當日上午九時至下午六時舉行的所有一間評估將會取消。
  - ✧ 如天文台在中午十二時以後懸掛 8 號或以上風球，或發出黑色暴雨警告信號，當日中午 12 時至晚上九時舉行的評估將會取消。
  - ✧ 有關延期評估的消息；申請人應留意電台或電視台的廣播，「過往資歷認可」評估辦公室務必盡快通知申請人及評估員重新設定的評估日期及時間。
  - ✧ 如評估開始後天文台始宣告懸掛八號或以上風球，或發出黑色暴雨警告信號，是次評估將即時停止，香港生產力促進局會盡快安排申請人及評估員分批離開，並盡快通知申請人及評估員重新設定的評估日期及時間。

## 9 建議及投訴

9.1 「過往資歷認可」評估辦公室歡迎申請人的反饋意見，如申請人有任何關於評估當天安排的意見，請將意見向評估辦公室職員反映(電話：852-2788 55592 / 電郵：[joannet@hkpc.org](mailto:joannet@hkpc.org))

9.2 當「過往資歷認可」評估辦公室收到書面投訴，投訴人評估辦公室通常會在7日內給投訴人具體的回覆。對於複雜的個案，「過往資歷認可」評估辦公室只能於7日內給投訴人初步的回覆，並會回應處理的進度，具體的回覆正常情況下在一個月內發出。

## 10 緊急情況

10.1 對於評估過程中出現突發事情，申請人應立即致電 (電話：852-2788 5000)，或立即前往地下前台通知生產力促進局職員。

## 11 查詢

申請人如欲查詢與「過往資歷認可」相關事宜，請與「過往資歷認可」評估辦公室職員聯絡。

地址：香港九龍達之路78號生產力大樓5樓

電郵：[joannet@hkpc.org](mailto:joannet@hkpc.org)

熱線：2788 5592

傳真：2788 5522

辦公時間：星期一至星期五(上午十時至下午十二時四十五分；下午二時至五時三十分)

星期六、日及公眾假期休息



## 12. 附錄

申請人過往工作類別	「能力單元組合」名稱及編號	級別	能力單元編號	能力單元名稱	年資及相關工作經驗	評估方法
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事市場、銷售及客戶管理的工作	市場營銷 (模具業) (四級) MTMM401A	四級	106462L4	進行市場研究	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
			106464L4	執行市場拓展計劃		
			106466L4	進行客戶關係管理		
			106487L4	認識模具製程，並進行客戶及內部溝通		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事市場、銷售及客戶管理的工作	市場營銷 (金屬業) (四級) MTMM402A	四級	106462L4	進行市場研究	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
			106465L4	執行市場拓展計劃		
			106466L4	進行客戶關係管理		
			106491L4	認識金屬產品製程，並進行客戶及內部溝通		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事市場、銷售及客戶管理的工作	市場營銷 (塑膠業) (四級) MTMM403A	四級	106462L4	進行市場研究	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為市場、銷售及客戶管理之工作，並需包括市場營銷的工作經驗	筆試 + 面試
			106465L4	執行市場拓展計劃		
			106466L4	進行客戶關係管理		
			106493L4	認識塑膠產品製程，並進行客戶及內部溝通		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事市場、銷售及客戶管理的工作	市場營銷 (三級) MTMM301A	三級	106371L2	執行目標市場調查計劃	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為市場、銷售及客戶管理之工	筆試
			106386L3	拓展及維繫客戶		
			106383L3	應用有關產品的基礎環保標準和法規		

## 12. 附錄

					作，並需包括市場營銷的工作經驗	
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	產品設計及開發 (金屬衝壓及鈹金加工業) (四級) MTPD401A	四級	106474L4	配合生產、裝拆及表面裝潢之衝壓件設計	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬衝壓及鈹金產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
			106480L4	制訂產品手冊		
			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬		
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	產品設計及開發 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (四級) MTPD402A	四級	106473L4	金屬產品快速模具設計與製造	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬壓鑄及鑄造產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
			106475L4	配合生產、裝拆及表面裝潢之壓鑄及鑄造件設計		
			106480L4	制訂產品手冊		
			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬		
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	產品設計及開發 (塑膠業) (四級) MTPD403A	四級	106477L4	塑膠產品快速模具設計與製造	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為塑膠產品設計及開發之工作，	筆試 + 面試
			106478L4	配合模具設計、生產、裝拆及表面處理之塑件設計		
			106480L4	制訂產品手冊		

## 12. 附錄

			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬	並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	注塑模具設計及開發(四級) MTPD404A	四級	106571L5	注塑模具功能設計	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
			106472L4	制訂模具手冊		
			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬		
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	鈹金衝壓模具設計及開發(四級) MTPD405A	四級	106468L4	鈹金衝壓單頭及複合模具功能設計	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	筆試 + 面試
			106469L4	連續及傳遞式鈹金衝壓模具功能設計		
			106472L4	制訂模具手冊		
			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬		
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	壓鑄及鑄造模具設計及開發(四級) MTPD406A	四級	106471L4	壓鑄及鑄造模具功能設計	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具設	筆試 + 面試
			106472L4	制訂模具手冊		

## 12. 附錄

			106482L4	進行產品電腦輔助工業設計及外觀模擬	計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	
			106485L4	產品概念創造及設計改動要求管理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	項目控制 (模具業) (四級) MTPD407A	四級	106484L4	制定產品開發項目時間表並控制項目進度	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
			106483L4	統籌產品樣辦製造		
			106486L4	估算及控制產品開發及製造成本		
			106487L4	認識模具製程，並進行客戶及內部溝通		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	項目控制 (金屬業) (四級) MTPD408A	四級	106484L4	制定產品開發項目時間表並控制項目進度	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
			106483L4	統籌產品樣辦製造		
			106486L4	估算及控制產品開發及製造成本		
			106491L4	認識金屬產品製程，並進行客戶及內部溝通		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	項目控制 (塑膠業) (四級) MTPD409A	四級	106484L4	制定產品開發項目時間表並控制項目進度	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品設計及開發之工作，並需包括項目控制的工作經驗	筆試
			106483L4	統籌產品樣辦製造		
			106486L4	估算及控制產品開發及製造成本		

## 12. 附錄

			106493L4	認識塑膠產品製程，並進行客戶及內部溝通	驗	
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	產品設計及開發 (金屬業) (三級) MTPD301A	三級	106390L3	產品繪圖與幾何尺寸及公差	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為金屬產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	实操考核
			106391L3	進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計		
			106387L3	金屬產品二維及三維模擬與逆向工程		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	產品設計及開發 (塑膠業) (三級) MTPD302A	三級	106390L3	產品繪圖與幾何尺寸及公差	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為塑膠產品設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	实操考核
			106391L3	進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計		
			106389L3	塑膠產品三維模型與逆向工程		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	模具設計及開發 (三級) MTPD303A	三級	106390L3	產品繪圖與幾何尺寸及公差	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具設計及開發之工作，並需包括電腦繪圖、設計及模擬的工作經驗	实操考核
			106391L3	進行二維電腦繪圖、三維曲面及實體模擬與參數設計		
製造科技業(模具、金屬)	樣辦制作 (金屬業)	三級	106392L3	運用快速原型技術製造樣辦	五年製造科技業(模	面試

## 12. 附錄

及塑膠)從事產品設計及開發的工作	(三級) MTPD304A		106393L3	根據測試要求安排樣辦測試	具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為金屬產品設計及開發之工作，並需包括樣辦製造的工作經驗	
			106388L3	金屬產品樣辦表面處理及熱處理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品設計及開發的工作	樣辦制作 (塑膠業) (三級) MTPD305A	三級	106392L3	運用快速原型技術製造樣辦	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為塑膠產品設計及開發之工作，並需包括樣辦製造的工作經驗	面試
			106393L3	根據測試要求安排樣辦測試		
			106372L2	塑膠產品樣辦表面處理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事製程設計及開發的工作	自動化生產線設定(模具業) (四級) MTPR401A	四級	106494L4	篩選需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
			106495L4	篩選需要的產品品質監控設備		
			106496L4	制定各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況		
			106500L4	開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事製程設計及開發的工作	自動化生產線設定(塑膠業) (四級) MTPR402A	四級	106492L4	開發及制定塑膠產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為塑膠製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線	筆試 + 面試
			106494L4	篩選需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用		



## 12. 附錄

			106495L4	篩選需要的產品品質監控設備	設定的工作經驗	
			106496L4	制定各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況		
			106500L4	開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事製程設計及開發的工作	自動化生產線設定(金屬衝壓及鈹金加工業)(四級) MTPR403A	四級	106488L4	開發及制定衝壓產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬衝壓及鈹金製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
			106494L4	篩選需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用		
			106495L4	篩選需要的產品品質監控設備		
			106496L4	制定各種機械及周邊設備之維護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況		
			106500L4	開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事製程設計及開發的工作	自動化生產線設定(金屬壓鑄、鑄造及擠壓加工業)(四級) MTPR404A	四級	106490L4	開發及制定壓鑄、擠壓及鑄造產品自動化加工及檢測的工序、方法及設備	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬壓鑄、鑄造及擠壓製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
			106494L4	篩選需要的機械設備及周邊設備，並了解其結構、種類、操控、功能及應用		
			106495L4	篩選需要的產品品質監控設備		
			106496L4	制定各種機械及周邊設備之維		

## 12. 附錄

				護保養計劃及操作守則，並監控其運作情況		
			106500L4	開發精益生產及靈活製造之工序、佈置及設施		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事製程設計及開發的工作	自動化工程 (四級) MTPR405A	四級	106497L4	應用氣動、液壓及電路裝置，開發自動化系統	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為製程設計及開發之工作，並需包括自動化生產線設定的工作經驗	筆試 + 面試
			106498L4	應用可編程序控制器(PLC)，編寫電路控制程式		
			106499L4	應用多軸機械手，開發自動化系統		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從製程設計及開發的工作	生產設定 (三級) MTPR301A	三級	106395L3	安裝、調試及維護各種製造機械及周邊設備	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為製程設計及開發之工作，並需包括生產線設定的工作經驗	筆試
			106396L3	夾具安裝與應用		
			106385L3	應用職安健及環保的法例及措施		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購及供應商管理 (模具業) (四級) MTPU401A	四級	106502L4	尋找並篩選供應商	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
			106503L4	與供應商建立關係		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購及供應商管理 (金屬業) (四級) MTPU402A	四級	106502L4	尋找並篩選供應商	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
			106503L4	與供應商建立關係		
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購及供應商管理 (塑膠業) (四級) MTPU403A	四級	106502L4	尋找並篩選供應商	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購及供應商管理的工作經驗	筆試
			106503L4	與供應商建立關係		
			106440L3	應用基礎塑膠材料知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購工作 (模具業) (三級) MTPU301A	三級	106398L3	進行及監控採購	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購工作 (金屬業) (三級) MTPU302A	三級	106398L3	進行及監控採購	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事採購、物流計劃及監控的工作	採購工作 (塑膠業) (三級) MTPU303A	三級	106398L3	進行及監控採購	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為採購、物流計劃及監控之工作，並需包括採購的工作經驗	筆試
			106440L3	應用基礎塑膠材料知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產管理 (四級) MTPM401A	四級	106384L3	督導生產	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產管理的工作經驗	筆試
			106397L3	編排生產計劃		
			106461L4	執行職安健的評估		
			106501L4	生產線平衡		
			106454L4	建立及維護設備／工具管理系統		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工(金屬衝壓及鈹金加工業) (四級) MTPM402A	四級	106516L4	鈹金非傳統及特殊加工	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106517L4	新鈹金、合金材料衝壓加工		
			106520L4	金屬熱處理及表面質改		
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (四級) MTPM403A	四級	106518L4	調較設備，進行金屬壓鑄及鑄造，並解決生產問題	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生	筆試 + 面試
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		
			106520L4	金屬熱處理及表面質改		

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬擠壓加工業) (四級) MTPM404A	四級	106519L4	調較設備，進行金屬擠壓及解決生產問題	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		
			106520L4	金屬熱處理及表面質改		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (塑膠業) (四級) MTPM405A	四級	106523L4	進行先進塑膠成型技術加工	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106524L4	進行塑料循環再用		
			106525L4	進行塑料改性		
			106526L4	進行新型塑料及複合材料成型加工		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (銑削及放電加工門類) (四級) MTPM406A	四級	106509L4	進階電腦數控銑削精密加工(銑削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106511L4	進階放電加工(放電加工類)		
			106512L4	線切割放電加工(放電加工類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (銑削及研磨門類) (四級) MTPM407A	四級	106509L4	進階電腦數控銑削精密加工(銑削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106513L4	曲面研磨加工(研磨類)		
			106514L4	坐標研磨(Jig Grind)及坐標鏜孔(Jig Bore)加工(研磨類)		

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (銑削及打磨組裝門類) (四級) MTPM408A	四級	106509L4	進階電腦數控銑削精密加工(銑削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106515L4	模具裝配及調整(打磨組裝類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (車削及放電加工門類) (四級) MTPM409A	四級	106510L4	進階電腦數控車削精密加工(車削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106511L4	進階放電加工(放電加工類)		
			106512L4	線切割放電加工(放電加工類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (車削及研磨門類) (四級) MTPM410A	四級	106510L4	進階電腦數控車削精密加工(車削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106513L4	曲面研磨加工(研磨類)		
			106514L4	坐標研磨(Jig Grind)及坐標鏜孔(Jig Bore)加工(研磨類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (車削及打磨組裝門類) (四級) MTPM411A	四級	106510L4	進階電腦數控車削精密加工(車削類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106515L4	模具裝配及調整(打磨組裝類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (打磨組裝及研磨門類) (四級) MTPM412A	四級	106515L4	模具裝配及調整(打磨組裝類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106513L4	曲面研磨加工(研磨類)		
			106514L4	坐標研磨(Jig Grind)及坐標鏜孔(Jig Bore)加工(研磨類)		



## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (打磨組裝及放電加工門類) (四級) MTPM413A	四級	106515L4	模具裝配及調整(打磨組裝類)	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	筆試 + 實操考核
			106511L4	進階放電加工(放電加工類)		
			106512L4	線切割放電加工(放電加工類)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬衝壓及鈹金加工業) (三級) MTPM301A	三級	106415L3	調較衝壓設備，進行各種形式的衝壓加工及解決生產問題	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	實操考核
			106416L3	金屬管件及線材成型		
			106417L3	鈹金連續/傳遞衝壓		
			106439L3	應用基礎金屬材料知識		
			106418L3	金屬衝壓及鈹金二次加工		
			106420L3	機械式表面處理		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (三級) MTPM302A	三級	106419L3	壓鑄及鑄造部件二次加工	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	面試
			106420L3	機械式表面處理		
			106424L3	打標加工		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造	模具加工 (銑削門類) (三級)	三級	106402L3	基礎電腦數控銑削加工(銑削類)	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經	實操考核
			106408L3	手動機械銑削加工(銑削類)		

## 12. 附錄

的工作	MTPM303A		106410L3	鉗工 ( Benchwork )	驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	
			106404L3	鑽孔(Drilling)及攻牙(Tapping)		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (研磨門類) (三級) MTPM304A	三級	106406L3	平面研磨加工	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
			106407L3	內外圓磨(Internal and External Cylindrical Grinding)、無心磨 (Centerless Grinding)及中心孔研磨(Centre Hole Grinding)加工		
			106410L3	鉗工 ( Benchwork )		
			106404L3	鑽孔(Drilling)及攻牙(Tapping)		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (打磨組裝門類) (三級) MTPM305A	三級	106410L3	鉗工 ( Benchwork )	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為模具製造之工作，並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
			106404L3	鑽孔(Drilling)及攻牙(Tapping)		
			106412L3	模具維護及保養		
			106411L3	模具拋光		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (車削門類) (三級) MTPM306A	三級	106403L3	基礎電腦數控車削加工	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗, 其中三年為模具製造之工作, 並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
			106409L3	手動機械車削加工		
			106410L3	鉗工 ( Benchwork )		
			106404L3	鑽孔 (Drilling)及攻牙 (Tapping)		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	模具加工 (放電加工門類) (三級) MTPM307A	三級	106405L3	放電加工	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗, 其中三年為模具製造之工作, 並需包括模具加工的工作經驗	实操考核
			106410L3	鉗工 ( Benchwork )		
			106404L3	鑽孔 (Drilling)及攻牙 (Tapping)		
			106441L3	應用基礎模具鋼材知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (塑膠業) MTPM308A	三級	106426L3	設定傳統注塑參數, 進行傳統注塑及缺陷分析	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗, 其中三年為產品製造之工作, 並需包括生產加工的工作經驗	实操考核
			106427L3	設定傳統塑膠加工參數, 進行傳統塑膠加工及缺陷分析		
			106430L3	對塑膠產品進行加工前/後處理		
			106440L3	應用基礎塑膠材料知識		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬衝壓及鈹金加工業) (二級) MTPM201A	二級	106375L2	操作衝壓設備, 進行加工	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗, 其中二年為產品製造之工作, 並需包括生產加工的工作經驗	实操考核
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬壓鑄及鑄造加工業) (二級) MTPM202A	二級	106376L2	操作壓鑄及鑄造設備, 進行加工	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗, 其中二年為產品製	面試

## 12. 附錄

					造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (金屬擠壓加工業) (二級) MTPM203A	二級	106377L2	操作金屬擠壓設備，進行加工	三年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中二年為產品製造之工作，並需包括生產加工的工作經驗	实操考核
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品製造的工作	生產加工 (一級) MTPM101A	一級	106368L1	認識各種常用基本手工具的使用方法	一年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗	筆試
			106369L1	輔助生產		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品品質監控及檢測的工作	品質控制 (金屬業) (四級) MTQI401A	四級	106529L4	辨認及分析金屬材料	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為金屬產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	筆試
			106530L4	金屬外觀缺陷分析及改善		
			106531L4	監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法		
			106532L4	應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析		
			106536L4	制定產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法(SPC)		
製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品品質	品質控制 (塑膠業) (四級)	四級	106444L3	進行塑膠部件品質檢查	六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經	筆試

## 12. 附錄

<p>監控及檢測的工作</p>	<p>MTQI402A</p>		<p>106531L4</p>	<p>監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法</p>	<p>驗，其中四年為塑膠產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗</p>			
			<p>106532L4</p>	<p>應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析</p>				
			<p>106536L4</p>	<p>制定產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法(SPC)</p>				
<p>製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品品質監控及檢測的工作</p>	<p>品質控制 (模具業) (四級) MTQI403A</p>	<p>四級</p>	<p>106527L4</p>	<p>模具組合及內外質素檢查</p>	<p>六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗</p>	<p>筆試</p>		
			<p>106528L4</p>	<p>模具測試</p>				
			<p>106531L4</p>	<p>監察及規範各種幾何尺寸及公差測量方法</p>				
			<p>106532L4</p>	<p>應用各種測試標準，選擇並安排各種合乎產品需求的測試，以及進行產品品檢報告分析</p>				
			<p>106536L4</p>	<p>制定產品抽樣計劃，以及統計製程控制方法(SPC)</p>				
<p>製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品品質監控及檢測的工作</p>	<p>品質管理 (四級) MTQI404A</p>	<p>四級</p>	<p>106534L4</p>	<p>測量儀器與設備使用規範及操作人員管理</p>	<p>六年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中四年為模具品質監控及檢測之工作，並需包括品質管理的工作經驗</p>	<p>筆試</p>		
			<p>106535L4</p>	<p>編寫及維護品質保證程序</p>				
			<p>106533L4</p>	<p>篩選及制定所需的測量儀器與設備</p>				
			<p>106537L4</p>	<p>計劃並進行品質管理審核</p>				

## 12. 附錄

製造科技業(模具、金屬及塑膠)從事產品品質監控及檢測的工作	品質控制 (三級) MTQI301A	三級	106445L3	手動及自動幾何尺寸測量	五年製造科技業(模具、金屬及塑膠)經驗，其中三年為產品品質監控及檢測之工作，並需包括品質控制的工作經驗	筆試
			106446L3	進行產品測試		
			106447L3	測量儀器與設備校正、維護及保養		