**扩散焊接技术**

在真空环境下将模具钢材重新融合，用于制造内嵌随形冷却模具镶件

**好处**

* 令模具冷却效果更均匀
* 提升注塑件的尺寸精度和质量
* 缩短整体注塑周期
* 减少对复模的投资
* 可制造一些不能用传统加工方法来制造的冷却水路

**顾问服务范围**

* 模具设计的技术评估，以确定扩散焊接的应用范围
* 随形冷却模具镶件的技术设计
* 电脑辅助工程(CAE)，分析模具镶件内的随型水路设计
* 提供扩散焊接服务来制造随形冷却模具镶件
* 为随形冷却模具镶件，提供塑胶注射成形工艺参数设定和优化的技术支援
* 焊接金属或陶瓷实心工件，以制造具备不同工业用途的制品

**我们的优势**

* 独特的扩散焊接设备和专业的电脑辅助工程(CAE)分析人员
* 全面的技术知识，以确认及评估扩散焊接的应用范围
* 丰富的实践及不同企业应用经验，以协助复杂的随形冷却模具镶件设计和制造
* 强大的技术支援，以设定及优化塑胶注射成形工艺参数

**查询：**

电话：+852 2788 5678

电邮：hkpcenq@hkpc.org