



擴散焊接技術

在真空環境下將模具鋼材重新融合，用於製造內嵌隨形冷卻模具鑲件

好處

- 令模具冷卻效果更均勻
- 提升注塑件的尺寸精度和質量
- 縮短整體注塑週期
- 減少對複模的投資
- 可製造一些不能用傳統加工方法來製造的冷卻水路

顧問服務範圍

- 模具設計的技術評估，以確定擴散焊接的應用範圍
- 隨形冷卻模具鑲件的技術設計
- 電腦輔助工程(CAE)，分析模具鑲件內的隨型水路設計
- 提供擴散焊接服務來製造隨形冷卻模具鑲件
- 為隨形冷卻模具鑲件，提供塑膠注射成形工藝參數設定和優化的技術支援
- 焊接金屬或陶瓷實心工件，以製造具備不同工業用途的製品

我們的優勢

- 獨特的擴散焊接設備和專業的電腦輔助工程(CAE)分析人員
- 全面的技術知識，以確認及評估擴散焊接的應用範圍
- 豐富的實踐及不同企業應用經驗，以協助複雜的隨形冷卻模具鑲件設計和製造
- 強大的技術支援，以設定及優化塑膠注射成形工藝參數

查詢：



+852 2788 5678



hkpcenq@hkpc.org