



# 尾板安全升級計劃介紹

2025年1月

- 1) 尾板安全升級計劃介紹
- 2) 流程
- 3) 評核內容

# 尾板安全升級計劃介紹

- 1) 生產力局研發了貨車尾板安全系統（ATS）以減少工作人員被尾板夾傷的機會。此系統主要由觸覺式裝置組成
- 2) 由2016年10月24日起, 為尾板貨車安裝此系統的供應商必需參與尾板安全升級計劃, 直到另行通告。
- 3) 如發現有供應商未有註冊或為未參與尾板安全升級計劃安裝系統, 本局會掙取以下行動
  - 為該供應商在認可名單內除名
  - 向該供應商追討安全系統之版權費用

# 尾板安全升級計劃介紹

- 4) 在車尾的車身或尾板上須安裝有效的觸覺式裝置，當裝置感應到任何人進入尾板的閉合夾口危險區域時，會即時停止尾板的運作，以免夾傷任何人士。
- 5) 一個有效的觸覺式裝置，其可接受的標準應為至少能夠防止尾板遠離操作員的一邊(即沒有設置雙手控制裝置的一邊)夾傷人的頭部，及必須同時實施安全工作系統，以防止任何人體部位在尾板任何一側被夾傷。
- 6) 任何能夠提供有效保護至上述第(4)及(5)段同等程度的觸覺式裝置（例如：人工智能(AI)、紅外線或雷射裝置）皆可接受。

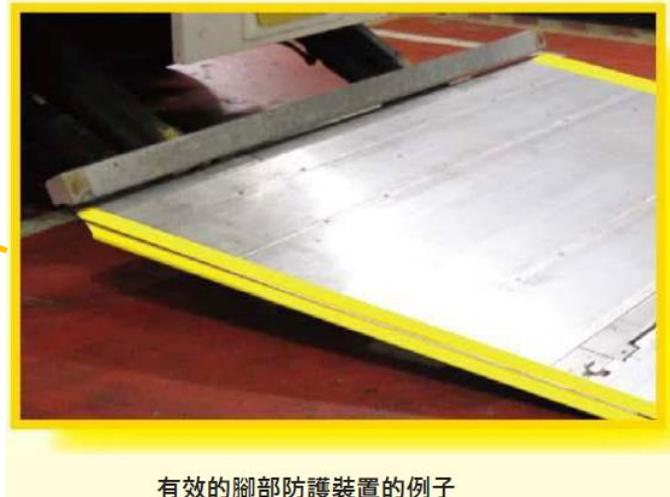
# 尾板車安全系統總覽



雷射感應器



雙手控制裝置的例子



有效的腳部防護裝置的例子

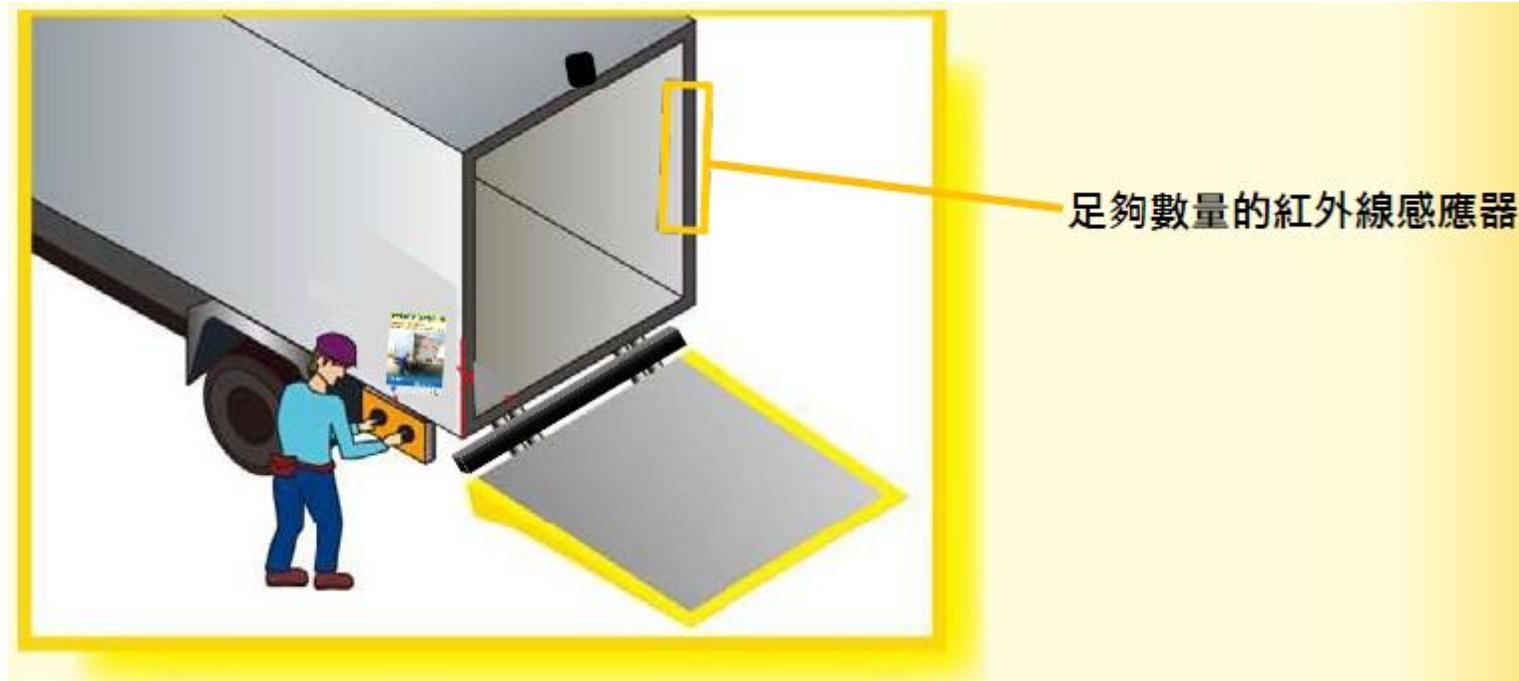
圖片來源：勞工處職業安全及健康部《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》第四版

# 觸覺式裝置的例子



圖片來源：勞工處職業安全及健康部《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》第四版

# 觸覺式裝置的例子



圖片來源：勞工處職業安全及健康部《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》第四版

# 觸覺式裝置的例子



圖片來源：勞工處職業安全及健康部《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》第四版

# 流程

## 成為認可供應商

聯絡生產力局表示有意參與此計劃並安排首次檢驗日期

通過檢驗後，本局會向供應商收取檢驗費用。

供應商會被列入「參與尾板安全升級計劃供應商名單」並放在生產力局網頁。

## 車輛評核流程

完成評核工作後，本局會向供應商收取作評核費用。

通過評核後，本局會發出一張標籤並貼在貨車車身。該貨車亦會被列入「獲頒標籤標籤的車輛名單」並放在生產力局網頁。

供應商須在確定安全系統完成安裝日期**1**個工作天通知生產力局以便安排現場評核。

如能成功通過評核，本局會提供標籤，否則供應商需要安排重新評核(不另收費)。

# 尾板安全升級計劃介紹

## 1. 供應商評核

- 生產力局通過評核供應商為首架貨車安裝尾板安全系統，以評核該供應商是否合資格此系統。
- 合資格供應商會被列入「參與尾板安全升級計劃供應商名單」並放在生產力局網頁供公眾查閱。
- 通過檢驗後，本局會向供應商收取檢驗費用。

網址：

<https://hkpc.org/zh-HK/industry-support-services/applied-r-d/our-service/6543-ats>

# 尾板安全升級計劃介紹

## 2. 貨車安全系統評核

- 供應商收到貨車車主發出安裝安全系統要求的通知，客戶須在確定系統安裝日期後**1**個工作天內通知生產力局，以便安排現場評核的工作。
- 生產力局會為貨車進行指定的測試工作。貨車通過測試後，將獲發一張由生產力局發出的標籤。已經測試貨車會被列入「獲頒標籤的車輛名單」並放在生產力局網頁供公眾查閱。
- 完成評核工作後，本局會向供應商為每架貨車收取評核費用。
- 貨車如未能通過測試，客戶須根據生產力局所提供的建議修妥系統，然後通知生產力局安排重驗工作。貨車必須通過重驗方可獲發標籤。所有重驗均無須繳付驗車費用。

HKPC<sup>®</sup> Hong Kong Productivity Council  
香港生產力促進局

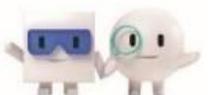


尾板安全升級計劃  
SAFETY<sup>+</sup> for Tail Lift

編號：

驗收日期： 年 月 日

All-round Productivity Partner  
全方位企業伙伴

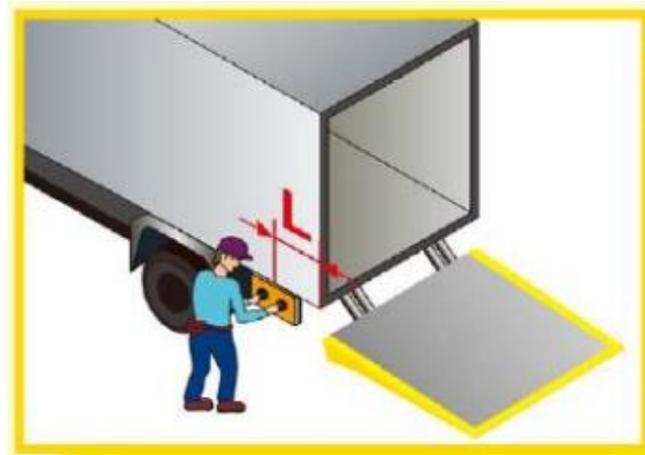


## 評核內容

- 根據勞工處發出的《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》，在檢驗貨車尾板安全系統時會檢驗以下**8**項事情。
  1. 尾板開啟或閉合時間須不少於9秒。
  2. 雙手控制裝置的起動器的邊緣須相距不少於260毫米。



3. 在充分考慮操作需要下，雙手控制裝置須安裝在其中線距離貨車尾部300毫米至600毫米的位置。



圖片來源：勞工處職業安全及健康部《預防被貨車尾板夾傷的危害安全指引》第四版

## 評核內容

4. 須安裝適當的視聽信號裝置，例如蜂鳴器、閃燈等。
5. 須安裝旗號標誌，以反光貼 / 一對以逆向反光材料製造
6. 須安裝有效的上鎖裝置，以防止貨車尾板意外地打開。

以下兩項必須合乎尾板自動停止系統技術規格。

7. 須安裝有效的腳部防護裝置，以防止裝卸或檢查貨物的工人在貨車尾板上升時，被尾板與車斗之間的空隙夾傷腳部。
8. 在車尾的車身或尾板上須安裝有效的觸覺式裝置，當裝置感應到任何人進入尾板的閉合夾口危險區域時，會即時停止尾板的運作，以免夾傷任何人士。
9. 檢查有否故障保險(fail safe) 功能。



# Thank You

**Hong Kong Productivity Council**  
**香港生產力促進局**

HKPC Building, 78 Tat Chee Avenue, Kowloon, Hong Kong

香港九龍達之路78號生產力大樓

Tel: +852 2788 5678    Whatsapp: +852 5283 4131

[www.hkpc.org](http://www.hkpc.org)